

真空加圧自動鑄造機

キャストキングW

(ウインドウ)

銀合金、金・銀パラジウム合金の
鑄造からコバルト・クロム合金まで
＜溶解状態が見える窓つき＞
＜生産性の高い大型ルツボ＞
＜当社コバルトクロム、
サチルトーインゴットで
金属床もできます＞



定価 1,380,000円



定価 1,050,000円

レジン・スルフォン義歯床・
自動バレル研磨機

Poli Wave

(ポリウェーブ)

オハラ独自のウェーピング研磨方式、
先進のコンピューター制御とフラット
スイッチパネル、スッキリデザイン。
＜2,000時間、連続運転クリアー＞



株式会社

オハラ

真空加圧自動鋳造機

キャストキングW (ウインドウ)

特長

- ☆マイコンによる64種類の金属の名称・状態等をハイテク制御、プログラム項目[溶解設定温度・加圧タイミング・加圧冷却時間・アルゴン有無係留時間]を液晶表示
- ☆新型セラミックヒーターで溶解温度最高1,500℃高速昇温(1,400℃迄 約15分)耐久力アップ⇔長寿命化
- ☆アルゴン置換可能(ボンドメタル/コバルト合金鋳造対応)真空発生器内蔵⇔メンテナンス容易

仕様

型式	OHC-1501型
名称	真空加圧自動鋳造機
入力電源	単相:AC-100V(50/60Hz)
消費電力	最大1,500W
使用温湿度範囲条件	0~60℃・20~95RH 結露が発生していないこと。
溶解温度	最高1,500℃
真空発生器	内蔵タイプ
外形寸法	W430×D430×H550(mm)
重量	約45kg
エア供給	コンプレッサー元圧(6kg/cm ²) 鋳造圧(4kg/cm ²)
溶解量	銀合金(100gs.) 金・銀・パラジウム合金(100gs.) ※陶材焼付用金属 ※コバルト・クロム合金

(※印は アルゴンガス使用)

関連消耗品

- (金属)サチルト: コバルト
- (性溶材)フィットベスト-コバルト用 ミクロベスト-ニッケル用
バットベスト-パラ用
- (界面活性剤)オハラクリーナー
- (WAX)ダイナワックス各種
- (リング)ステンリング各種 リングレスリング各種
- (複合型表面硬化剤)プラスタースプレー
- (研磨剤)キレール各種、オハラポイント、フェザータッチホイール、その他用途別に多品種あります。

レジン・スルホン義歯床・自動バレル研磨機

Poli Wave (ポリウェーブ)

特長

- ☆オハラ独特の研磨方式【ウェービングバレル方式】変形のない均一な研磨⇔すばらしい光沢が得られます。アクリリックレジン床、硬質のスルホン床に適用します。パー・クラスプやクラウン・ブリッジも研磨できます。
- ☆短時間で研磨(30分+30~40分)⇔人手の削減(省力化)
- ☆機械操作は簡単で安全 熟練研磨は不要です。先進のコンピューター制御フラットスイッチパネル
- ☆低ランニングコスト 処理能力:一度に8床

仕様

型式	OBP-704型
名称	バレル式研磨機
入力電源	AC-100V(50/60Hz)
消費電力	動作時 平均400W
使用温湿度範囲条件	0~60℃・20~95RH 結露が発生していないこと。
外形寸法	W400×D580×H620(mm)
重量	約70kg.

関連消耗品

- (研磨材)スルホンホイール(細目) 一下地研磨(細目)
- スルホンホイール(荒目) 一下地研磨(荒目)
- ポリソフト(微細目) [こげ茶色] 一下地研磨(微細目)
- ポリハード(中荒目) [薄茶色] 一下地研磨(中荒目)
- 円錐研磨材(円錐チップ) 一荒研磨用
- 艶出し研磨材(ボール) 一仕上げ研磨
- ブラウンチップ 一硬質金属 キス取り用
- ホワイトチップ 一硬質金属 キス取り用(小) (クラウンなど)
- ポリッシングパウダー 一軟質金属 キス取り用
- スルホン用ポリッシングパウダー 一ユービーデンチャー キス取り用
- クルミ粉 一金属艶出し用
- コンパウンド液 一主に荒研磨用
- コンパウンド粉末 一主にレジンの艶出し研磨用



株式会社 **オハラ**

T532 大阪市淀川区木田西3丁目5番14号
-0013 TEL(06)308-0666(代表)
FAX(06)305-5401

東京支店 東京都港区麻布台1-5-5 菊井ビル6F(〒106-0041)
TEL(03)3586-0321(代表)
FAX(03)3584-0706

北海道支店 札幌市中央区北6条西25丁目1-33(26Kビル6F)(〒064-0826)
TEL(011)622-2888(代表)

名古屋支店 TEL(052)971-1939(代表)

九州支店 TEL(093)522-6066(代表)